



## ДО

„Стеаринос“ ООД  
(Бенефициент- наименование)  
Гр. Силистра 7500, Западна  
промишлена зона, двор на АД  
Добруджа  
(Адрес на бенефициента)

## О Ф Е Р Т А

ОТ: \_\_\_\_\_  
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:  
“ Избор на изпълнители на предвиденото по проекта оборудване:  
Обособена позиция 1. Доставка на: четирипорен електрокар – 3 бр., електрическа количка – 2 броя, нова електрическа палетна количка – 2 бр., електрически стакер – 2 бр., нов електрически стакер със съваема операторска платформа – 2 бр.  
Обособена позиция 2. Доставка на винтов маслен компресор – 2 бр.  
Обособена позиция 3. Доставка на: универсален струг – 1 бр. и универсална фреза – 1 бр.  
Обособена позиция 4. Доставка на автоматична машина за дозиране и смесване на цветове – 1 бр.  
Обособена позиция 5. Доставка на: шприц форма за чашка Ø66, 4 гнезда – 1 бр. и шприц форма за чашка Ø37, 6 гнезда – 1 бр.  
Обособена позиция 6. Доставка на: машина за поставяне на обиколен етикет – 1 бр. и етиктираща машина за цилиндрично етиктиране – 1 бр.  
Обособена позиция 7. Доставка на принтер – 1 бр.  
Обособена позиция 8. Доставка на помпена станция - 6 бр.  
Обособена позиция 9. Доставка на прахоуловител – 2 бр.  
Обособена позиция 10. Доставка на машина за опаковане на палети със стреч фолио – 2 бр.  
Обособена позиция 11. Доставка на складово оборудване – стелаж – 1 бр.”  
(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. \_\_\_\_\_ ул. \_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_,  
тел.: \_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_  
регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_ съд,  
ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_,  
представявано от \_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_.

## УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

*Проект BG16RFOP002-2.001-0811-C01 „Подобряване на производствения капацитет в „Стеаринос“ ООД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Стеаринос“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган.*

“ Избор на изпълнители на предвиденото по проекта оборудване:

Обособена позиция 1. Доставка на: четирипорен електрокар – 3 бр., електрическа количка – 2 броя, нова електрическа палетна количка – 2 бр., електрически стакер – 2 бр., нов електрически стакер със съваема операторска платформа – 2 бр.

Обособена позиция 2. Доставка на винтов маслен компресор – 2 бр.

Обособена позиция 3. Доставка на: универсален струг – 1 бр. и универсална фреза – 1 бр.

Обособена позиция 4. Доставка на автоматична машина за дозиране и смесване на цветовете – 1 бр.

Обособена позиция 5. Доставка на: шприц форма за чашка Ø66, 4 гнезда – 1 бр. и шприц форма за чашка Ø37, 6 гнезда – 1 бр.

Обособена позиция 6. Доставка на: машина за поставяне на обиколен етикет – 1 бр. и етиктираща машина за цилиндрично етиктиране – 1 бр.

Обособена позиция 7. Доставка на принтер – 1 бр.

Обособена позиция 8. Доставка на помпена станция - 6 бр.

Обособена позиция 9. Доставка на прахоуловител – 2 бр.

Обособена позиция 10. Доставка на машина за опаковане на палети със стреч фолио – 2 бр.

Обособена позиция 11. Доставка на складово оборудване – стелаж – 1 бр.”

(наименование на предмета на процедурата)

**За обособена позиция №:.....**

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_  
подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата \_\_\_\_\_  
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_  
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

| <b>Изисквания и условия на<br/>„Стеаринос” ООД</b><br><i>(наименование на бенефициента)</i>  | <b>Предложение на кандидата</b><br><i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i> | <b>Забележка</b> |
|--|--|------------------|
| Изисквания към изпълнението и качеството на стоките:<br><b>Обособена позиция 1. Доставка на:<br/>четирипорен електрокар – 3 бр.,</b> |  |                  |

**електрическа количка – 2 броя, нова  
електрическа палетна количка – 2 бр.,  
електрически стакер – 2 бр., нов  
електрически стакер със сгъваема  
операторска платформа – 2 бр.**

**Минимални характеристики:**

- За четириопорен електрокар – 3 бр.:
  - Триплекс, товароподемност 1800 кг
  - Височина на повдигане 4 625 мм
  - Гелова батерия
- За електрическа количка – 2 бр.:
  - Товароподемност 1600 кг,
  - Височина на повдигане 675 мм
  - Гелова батерия
- За нова електрическа палетна количка – 2 бр.:
  - Товароподемност 2000 кг
  - Височина на повдигане 125 мм
  - Гелова батерия
- За електрически стакер – 2 бр.:
  - Товароподемност 1000 кг
  - Височина на повдигане 2924 мм
  - Гелова батерия
- За нов електрически стакер със сгъваема операторска платформа – 2 бр.:
  - Товароподемност 1400 кг
  - Височина на повдигане 4644 мм
  - Гелова батерия

**Допълнителни характеристики,  
подлежащи на оценка (ДА/НЕ):**

- За четириопорен електрокар – 3 бр.:
  - Управление на хидравликата на машината, посредством джойстик
  - Автоматично намаляване на скоростта при завой
  - Специално окачване, намаляващо вибрациите
  - Възможност за ограничение и промяна на скоростта на движение
  - Бърза смяна на посоката на движение посредством два педала за посока напред и назад - без ръчно превключване на предна или задна скорост
  - Автоматично нагласяне на наклона вилиците или повдигателната уредба в предварително зададено положение
  - Функция за спиране на вилиците над пода за предотвратяване на удари по

|  |  |  |
|--|--|--|
| <p>повърхност и нарушаване на настилката</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Техническо обслужване на всеки 1000 мото-часа</li> </ul> <p>- За електрическа количка – 2 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Възможност за ограничение и промяна на скоростта на движение</li> <li>• Техническо обслужване на всеки 1000 мото-часа</li> </ul> <p>- За нова електрическа палетна количка – 2 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Възможност за ограничение и промяна на скоростта на движение</li> <li>• Автоматично намаляване на скоростта при завой</li> <li>• Техническо обслужване на всеки 1000 мото-часа</li> </ul> <p>- За електрически стакер – 2 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Възможност за ограничение и промяна на скоростта на движение</li> <li>• Техническо обслужване на всеки 1000 мото-часа</li> </ul> <p>- За нов електрически стакер със съгъваема операторска платформа – 2 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Възможност за ограничение и промяна на скоростта на движение</li> <li>• Автоматично намаляване на скоростта при завой</li> <li>• Контролна електронна везна с отчитане на тегло на стъпки от 50 кг</li> <li>• Предупреждение при достигане на максималната товароподемност</li> <li>• Техническо обслужване на всеки 1000 мото-часа</li> </ul> <p><b>Обособена позиция 2. Доставка на винтов маслен компресор – 2 бр.</b></p> <p><b>Минимални характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Обем 500 л</li> <li>• Налягане 10 bar</li> </ul> <p><b>Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка (ДА/НЕ):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Заводски монтаж на компресора върху хоризонтален ресивър с обем 500 литра</li> <li>• Възможност за допълнителен монтаж на хладилен изсушител върху ресивъра</li> <li>• Напречни опори на ресивъра за</li> </ul> |  |  |
|--|--|--|

|  |  |  |
|--|--|--|
| <p>манипулиране с мото-, електрокар или палетна количка</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Компресорът да е оборудван фабрично със захранващ кабел с дължина минимум 1.5 m</li> <li>• Директно отчитане на налягане и работни часове от прибори на челния панел на компресора</li> <li>• Устройство за пускане и спиране със старт и стоп бутони, заедно с термична и токова защита срещу претоварване на двигателя</li> <li>• Предпазен клапан срещу повишаване на налягането в сепараторния съд на компресора</li> </ul> <p><b>Обособена позиция 3. Доставка на: универсален струг – 1 бр. и универсална фреза – 1 бр.</b></p> <p><b>Минимални характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- За универсален струг – 1 бр.: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Височина на центрите 210 мм</li> <li>• Разстояние между центрите 1000 мм</li> <li>• Най-голям обработваем диаметър 590 мм</li> <li>• Мощност 4,6 kW</li> </ul> </li> <li>- За универсална фреза – 1 бр.: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Капацитет за пробиване в стомана Ø24</li> <li>• Максимален размер на фрезовата глава Ø76</li> <li>• Ход на шпиндела 127мм</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка (ДА/НЕ):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- За универсален струг – 1 бр.: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Закалени направляващи</li> <li>• Охлаждаща система за оборудването с отделен резервоар за охлаждащата течност в нивомер</li> <li>• Аварийен стоп бутон</li> <li>• Прекъсвач на мотора</li> <li>• Заклучващ главен прекъсвач</li> <li>• Дигитален дисплей</li> <li>• Тричелюстен стругарски патронник</li> <li>• Четиричелюстен стругарски патронник с универсално регулируеми челюсти</li> <li>• Капак за защита на патронника</li> <li>• Охлаждащо оборудване</li> <li>• Машинна лампа</li> </ul> </li> </ul> |  |  |
|--|--|--|

|  |  |  |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Работен инструмент</li> </ul> <p>- За универсална фреза – 1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Централно смазване на машината</li> <li>• Охлаждащо оборудване</li> <li>• Скорости: 6 скорости електрически регулируеми</li> <li>• Работен инструмент</li> <li>• Тава за стружки</li> </ul> <p><b>Обособена позиция 4. Доставка на автоматична машина за дозиране и смесване на цветовете – 1 бр.</b></p> <p><b>Минимални характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Дозира и смесва цветовете</li> </ul> <p><b>Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка (ДА/НЕ):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Последователно дозиране</li> <li>• Калибрирана и контейнери пълни с течни цветовете за свещи</li> <li>• Практически брифинг във функцията на машината</li> <li>• Софтуерно дозиране</li> </ul> <p><b>Обособена позиция 5. Доставка на: шприц форма за чашка Ø66, 4 гнезда – 1 бр. и шприц форма за чашка Ø37, 6 гнезда – 1 бр.</b></p> <p><b>Минимални характеристики:</b></p> <p>- За шприц форма за чашка Ø66, 4 гнезда – 1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Шприц форма за производство на форми за свещи</li> <li>• Топлоканална система</li> </ul> <p>- За шприц форма за чашка Ø37, 6 гнезда – 1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Шприц форма за производство на форми за свещи</li> <li>• Топлоканална система</li> </ul> <p><b>Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка (ДА/НЕ):</b></p> <p>- За шприц форма за чашка Ø66, 4 гнезда – 1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Изработена със стандартизирани елементи на HASCO или еквивалент</li> <li>• Съвместима с машина Arburg 320M Allrouner 750-210</li> </ul> <p>- За шприц форма за чашка Ø37, 6 гнезда</p> |  |  |
|--|--|--|

– 1 бр.:

- Изработена със стандартизирани елементи на HASCO или еквивалент
- Съвместима с машина Arburg 320M Allrouner 750-210

**Обособена позиция 6. Доставка на:  
машина за поставяне на обиколен етикет  
– 1 бр. и етикираща машина за  
цилиндрично етиктиране – 1 бр.**

**Минимални характеристики:**

- За машина за поставяне на обиколен етикет – 1 бр.:
  - Автоматична машина за поставяне на етикети тип Sleeve
  - Производителност до 3000 опаковки на час
- За етикираща машина за цилиндрично етиктиране – 1 бр.:
  - Етикираща машина - скорост на лентата 9 m/min
  - Опция за конусно етиктиране

**Допълнителни характеристики,  
подлежащи на оценка (ДА/НЕ):**

- За машина за поставяне на обиколен етикет – 1 бр.:
  - Сензорен екран, на който в процеса на работа се визуализират основни параметри на производствения процес
  - Максимален диаметър на опаковката: 125 мм
  - Максимална височина на опакования продукт: 330 мм
  - Торпедо (2 броя) по предварително уточнен диаметър на етикета
  - Карусел (2 броя) за предварително посочен продукт за опаковка
- За етикираща машина за цилиндрично етиктиране – 1 бр.:
  - Машината се състои от конвейер изработен от пластична верига и механизъм за автоматично нанасяне на самозалепващи етикети
  - За етиктиране на цилиндрични и конусни детайли в основата им
  - Трифазно захранване 3x400V и обща инсталирана мощност 0.3kW

|   |  |  |
|---|--|--|
| <p><b>Обособена позиция 7. Доставка на принтер – 1 бр.</b></p> <p><b>Минимални характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Принтер за печатане на етикети 300 dpi</li> <li>• Печат на баркодове</li> </ul> <p><b>Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка (ДА/НЕ):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Печат на етикети на ролка от различни видове материали</li> <li>• Поредни номера</li> <li>• Смяна на датата</li> <li>• Без изискване за минимални тиражи</li> <li>• Предоставяне на оборотен принтер, в случай че наличния бъде приет за ремонт за повече от 3 дни</li> <li>• 600 dpi</li> </ul> <p><b>Обособена позиция 8. Доставка на помпена станция - 6 бр.</b></p> <p><b>Минимални характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Помпена станция с маркуч, за автоматично прехвърляне на Стеарин от вана към бункер</li> <li>• Двигател: 3 ~ фаза мотор / 6-пинов 0.55 кВт</li> </ul> <p><b>Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка (ДА/НЕ):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Монтаж вертикален</li> <li>• Посока на въртене – дясна</li> <li>• Фенер: алуминиеви печати тип 19</li> <li>• Защита: изолация клас IP 55 или ISO F N.A. или еквивалентно</li> </ul> <p><b>Обособена позиция 9. Доставка на прахоуловител – 2 бр.</b></p> <p><b>Минимални характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Прахоуловител за зеге 1,5 кВт</li> <li>• Филтърна площ 1,5 м<sup>2</sup></li> </ul> <p><b>Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка (ДА/НЕ):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Засмукваща мощност 2 500 m<sup>3</sup>/h</li> <li>• Ниво на звукова мощност 80-87 dB(A)</li> </ul> <p><b>Обособена позиция 10. Доставка на</b></p> |  |  |
|---|--|--|



|  |  |  |
|--|--|--|
| <p><b>машина за опаковане на палети със стреч фолио – 2 бр.</b></p> <p><b>Минимални характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Опаковане на палети с височина до 2 000 мм</li> <li>• Максимално тегло на палета 2000 кг</li> <li>• Предварително разпъване на стреч фолиото</li> </ul> <p><b>Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка (ДА/НЕ):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Оборудвана с рампа за транспалетна количка с дължина L= 1500 мм</li> <li>• Режим на работа – нагоре и надолу</li> <li>• Режим на работа – само нагоре</li> <li>• Режим на работа – само надолу</li> <li>• Цикъл самообучение/памет</li> <li>• Скорост на въртене на платформата 4 – 10 оборота на минута, настройва се от таблото за управление</li> <li>• Скорост на движение на диспенсъра 1.4 – 4 метра в минута настройва се от таблото за управление</li> <li>• Допълнителни намотки в основата и на върха на палета от 0 до 10 бр. настройва се от таблото за управление</li> <li>• Допълнителни намотки на произволна височина на палета</li> <li>• Височина на машината с диспенсър в горно положение – макс. 2700 мм</li> </ul> <p><b>Обособена позиция 11. Доставка на складово оборудване – стелаж – 1 бр.</b></p> <p><b>Минимални характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Вертикална носеща колона-рамка с профил C = 90 мм дълбочина A = 1100 мм</li> <li>• Греда L=2750 x 130 x 45 с максимална товароносимост на двойка греди Q=3400 кг</li> </ul> <p><b>Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка (ДА/НЕ):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Греда – Z образен отворен профил</li> <li>• Безболтово захващане на гредите към рамката</li> <li>• Възможност за преместване на гредите през 100 мм по височина на палетните стелаж</li> </ul> |  |  |
|--|--|--|

|  |  |  |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Изцяло галванизирани рамки</li> <li>• Информационна табела за товароносимостта на системата</li> <li>• Противоземетръсно укрепване на конструкцията гарантирана от специалната сглобка на гредите към рамките.</li> </ul>   |  |  |
| <p>Изисквания към гаранционната поддръжка:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Предложеният от изпълнителя гаранционен срок на всеки отделен актив да е минимум 12 месеца (важи за всички обособени позиции)</i></li> <li>• <i>За обособена позиция 10: В периода на предложения гаранционен срок да бъдат включени 2 профилактични сервизни посещения.</i></li> </ul>   |  |  |
| <p>Време за реакция при повреда:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>За обособена позиция 1:</i> Предложеното от изпълнителя време за реакция при повреда да е не по-малко от 18 часа след подаване на заявка за повреда.</li> <li>• <i>За обособена позиция 2:</i> Предложеното от изпълнителя посещение на сервизен техник да е не по-малко от 2 часа след заявяване на повреда.</li> <li>• <i>За обособена позиция 3:</i> Предложеното от изпълнителя време за реакция при повреда да е не по-малко от 18 часа след заявяване на повреда.</li> <li>• <i>За обособена позиция 6:</i> Предложеното от изпълнителя време за реакция при повреда да е не по-малко от 1 час след заявяване на повреда.</li> <li>• <i>За обособена позиция 7:</i> Предложеното от изпълнителя време за реакция при повреда, включително и доставка на резервни части да е не по-малко от 18 часа след пускането на заявка за повреда.</li> <li>• <i>За обособена позиция 9:</i> Предложеното от изпълнителя време за реакция при повреда да е не по-</li> </ul> |  |  |

|   |  |  |
|---|--|--|
| <p>малко от 18 часа след заявяване на повреда.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>За обособена позиция 10:</b> Предложеното от изпълнителя време за реакция при повреда да е не по-малко от 3 часа след заявяване на повреда.</li> </ul> |  |  |
| <p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>_____</p>  |  |  |
| <p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>_____</p>  |  |  |
| <p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>_____</p>   |  |  |
| <p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p>_____</p>   |  |  |
| <p>Други: _____</p>   |  |  |

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

| № | Описание на доставките/услугите/дейностите/ строителството | К-во /бр./ | Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги) | Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки) |
|---|--|------------|---|--|
| 1 |  |            |   |  |
| 2 |  |            |   |  |
| 3 |  |            |   |  |
| 4 |  |            |   |  |

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена<sup>1</sup> на нашата оферта възлиза на:

Цифром: \_\_\_\_\_ Словом: \_\_\_\_\_  
*(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)*

<sup>1</sup> Не се посочва при извършване на периодични доставки.

**Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда** (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

## **II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: \_\_\_\_\_  
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата (*моля, уточнете*) цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/единичната (*моля, уточнете*) цена в съответствие с единичната/общата (*моля, уточнете*) цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: \_\_\_\_\_ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(име и фамилия)

\_\_\_\_\_  
(длъжност на представляващия кандидата)