



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта. В процедурата за оценка на офертите ще се прилага критерият за „**Оптимално съотношение качество-цена**”. Настоящата методика е разработена за оценка на офертите, във връзка с избор на изпълнител с публична покана по процедура с предмет:

“Избор на изпълнители на предвиденото по проекта оборудване:

Обособена позиция 1. Доставка на: четирипорен електрокар – 3 бр., електрическа количка – 2 броя, нова електрическа палетна количка – 2 бр., електрически стакер – 2 бр., нов електрически стакер със съваема операторска платформа – 2 бр.

Обособена позиция 2. Доставка на винтов маслен компресор – 2 бр.

Обособена позиция 3. Доставка на: универсален струг – 1 бр. и универсална фреза – 1 бр.

Обособена позиция 4. Доставка на автоматична машина за дозиране и смесване на цветове – 1 бр.

Обособена позиция 5. Доставка на: шприц форма за чашка Ø66, 4 гнезда – 1 бр. и шприц форма за чашка Ø37, 6 гнезда – 1 бр.

Обособена позиция 6. Доставка на: машина за поставяне на обиколени етикети – 1 бр. и етиктираща машина за цилиндрично етиктиране – 1 бр.

Обособена позиция 7. Доставка на принтер – 1 бр.

Обособена позиция 8. Доставка на помпена станция - 6 бр.

Обособена позиция 9. Доставка на прахоуловител – 2 бр.

Обособена позиция 10. Доставка на машина за опаковане на палети със стреч фолио – 2 бр.

Обособена позиция 11. Доставка на складово оборудване – стелаж – 1 бр.”

по договор за безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-2.001-0811-C01 по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 г., процедура за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-2.001 „Подобряване на производствения капацитет в МСП“.

Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от възложителя изисквания и минимални технически и функционални характеристики за изпълнението на поръчката или са предложили активи с по-добри показатели се допускат до по-нататъшна оценка.

Оферти, неотговарящи на изискванията на възложителя, не се допускат до по-нататъшна оценка.

В процедурата за оценка на офертите ще се прилага критерият за „**Оптимално съотношение качество-цена**”. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „**Комплексна оценка**” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Настоящата методика ще се прилага за всички обособени позиции, като ще се извърши отделна оценка и класиране на офертите, получени за всяка една от обособените позиции.



Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът с по-висока оценка за Показател 3 – Съответствие с допълнителни технически характеристики.

**Показатели за определяне на комплексна оценка по Обособена позиция 1: Доставка на: четирипорен електрокар – 3 бр., електрическа количка – 2 броя, нова електрическа палетна количка – 2 бр., електрически стакер – 2 бр., нов електрически стакер със съгваема операторска платформа – 2 бр.**

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	<b>Т<sub>ц</sub></b>
2.Гаранционен срок и време за реакция при повреда – П <sub>2</sub>	20 % (0,20)	100	<b>Т<sub>г.с.</sub></b>
3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П <sub>3</sub>	50 % (0,50)	100	<b>Т<sub>т.х.</sub></b>

*В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.*

**Указания за определяне на оценката по всеки показател :**

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционен срок и време за реакция при повреда”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Броят на точки от показател 2 се определя в зависимост от предложените в офертата гаранционен срок и време за реакция при повреда и съответствието им с



изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в последващата таблица:

Таблица № 1 за съответствие с условия на гаранционен срок и време за реакция при повреда за показател 2, обособена позиция 1 – Т г.с.

Условия на гаранционен срок и време за реакция при повреда	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за реакция при повреда	От 18 до 24 часа включително след подаване на заявка за повреда	50 т.
	Над 24 часа след подаване на заявка за повреда	0 т.
2. Гаранционен срок	Над 12 до 48 месеца включително или 4500 моточаса включително	30 т.
	Над 48 месеца или 4500 моточаса	50 т.
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен срок и време за реакция при повреда” – Т г.с.		<b>100 точки</b>

*Подадена оферта с предложено време за реакция при повреда по-малко от 18 часа след подаване на заявка за повреда ще се счита за нереалистична и същата ще бъде отхвърлена на това основание.*

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{г.с.} \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:

Таблица № 2 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 1 – Т т.х.

Технически характеристики		Точки
1		2
1.Четириопорен електрокар	1.1.Управление на хидравликата на машината, посредством джойстик	Да – 5 т., Не – 0 т.
	1.2.Автоматично намаляване на скоростта при завой	Да – 5 т., Не – 0 т.
	1.3.Специално окачване, намаляващо вибрациите	Да – 5 т., Не – 0 т.



	1.4. Възможност за ограничение и промяна на скоростта на движение	Да – 5 т., Не – 0 т.
	1.5. Бърза смяна на посоката на движение посредством два педала за посока напред и назад - без ръчно превключване на предна или задна скорост	Да – 5 т., Не – 0 т.
	1.6. Автоматично нагласяване на наклона вилиците или повдигателната уредба в предварително зададено положение	Да – 5 т., Не – 0 т.
	1.7. Функция за спиране на вилиците над пода за предотвратяване на удари по повърхност и нарушаване на настилката	Да – 5 т., Не – 0 т.
	1.8. Техническо обслужване на всеки 1000 мото-часа	Да – 5 т., Не – 0 т.
2. Електрическа количка	2.1. Възможност за ограничение и промяна на скоростта на движение	Да – 5 т., Не – 0 т.
	2.2. Техническо обслужване на всеки 1000 мото-часа	Да – 5 т., Не – 0 т.
3. Нова електрическа палетна количка	3.1. Възможност за ограничение и промяна на скоростта на движение	Да – 5 т., Не – 0 т.
	3.2. Автоматично намаляване на скоростта при завой	Да – 5 т., Не – 0 т.
	3.3. Техническо обслужване на всеки 1000 мото-часа	Да – 5 т., Не – 0 т.
4. Електрически стакер	4.1. Възможност за ограничение и промяна на скоростта на движение	Да – 5 т., Не – 0 т.
	4.2. Техническо обслужване на всеки 1000 мото-часа	Да – 5 т., Не – 0 т.
5. Нов електрически стакер със съваема операторска платформа	5.1. Възможност за ограничение и промяна на скоростта на движение	Да – 5 т., Не – 0 т.
	5.2. Автоматично намаляване на скоростта при завой	Да – 5 т., Не – 0 т.
	5.3. Контролна електронна везна с отчитане на тегло на стъпки от 50 кг	Да – 5 т., Не – 0 т.
	5.4. Предупреждение при достигане на максималната товароподемност	Да – 5 т., Не – 0 т.
	5.5. Техническо обслужване на всеки 1000 мото-часа	Да – 5 т., Не – 0 т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Технически характеристики” – Т т.х.		<b>100 точки</b>

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$P_3 = T_{т.х.} \times 0,50$ , където :

Проект BG16RFOP002-2.001-0811-C01 „Подобряване на производствения капацитет в „Стеаринос” ООД“, 4 финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Стеаринос” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган.



➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител по-напред се класира участникът предложил най-ниска цена. При равенство и в предложената цена, приоритет получава кандидатът, предложил по-добри условия за показателя с най-голяма тежест в методиката (в случая – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”). При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.

**Показатели за определяне на комплексна оценка по Обособена позиция 2:  
Доставка на винтов маслен компресор – 2 бр.**

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение ( точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	<b>Т<sub>ц</sub></b>
2.Гаранционен срок и време за реакция при повреда – П <sub>2</sub>	20 % (0,20)	100	<b>Т<sub>г.с.</sub></b>
3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П <sub>3</sub>	50 % (0,50)	100	<b>Т<sub>т.х.</sub></b>

*В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.*

**Указания за определяне на оценката по всеки показател :**

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „Ц<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- „Ц<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:



$P_1 = T_{ц} \times 0,30$ , където:

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционен срок и време за реакция при повреда”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Броят на точки от показател 2 се определя в зависимост от предложените в офертата гаранционен срок и време за реакция при повреда и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в последващата таблица:

Таблица № 1 за съответствие с условия на гаранционен срок и време за реакция при повреда за показател 2, обособена позиция 2 –  $T_{г.с.}$

Условия на гаранционен срок и време за реакция при повреда	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за реакция при повреда	Посещение на сервизен техник до 2 часа след заявяване на повреда	50 т.
	Посещение на сервизен техник от 3 до 4 часа след заявяване на повреда	30 т.
	Посещение за сервизен техник 5 часа след заявяване на повреда или повече	0 т.
2. Гаранционен срок	Над 12 до 18 месеца включително	30 т.
	Над 18 месеца	50 т.
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен срок и време за реакция при повреда” – $T_{г.с.}$		<b>100 точки</b>

*Подадена оферта с предложено посещение на сервизен техник по-малко от 2 часа след заявяване на повреда ще се счита за нереалистична и същата ще бъде отхвърлена на това основание.*

Точките по втория показател на  $n$ - я участник се получават по следната формула:

$P_2 = T_{г.с.} \times 0,20$ , където :

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:



Таблица № 2 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 2 – Т т.х.

Технически характеристики 1	Точки 2
Заводски монтаж на компресора върху хоризонтален ресивър с обем 500 литра	Да – 14 т., Не – 0 т.
Възможност за допълнителен монтаж на хладилен изсушител върху ресивъра	Да – 14 т., Не – 0 т.
Напречни опори на ресивъра за манипулиране с мото-, електрокар или палетна количка	Да – 14 т., Не – 0 т.
Компресорът да е оборудван фабрично със захранващ кабел с дължина минимум 1.5 m	Да – 14 т., Не – 0 т.
Директно отчитане на налягане и работни часове от прибори на челния панел на компресора	Да – 14 т., Не – 0 т.
Устройство за пускане и спиране със старт и стоп бутони, заедно с термична и токова защита срещу претоварване на двигателя	Да – 16 т., Не – 0 т.
Предпазен клапан срещу повишаване на налягането в сепараторния съд на компресора	Да – 14 т., Не – 0 т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Технически характеристики” – Т т.х.	<b>100 точки</b>

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{т.х.} \times 0,50$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

*При еднаква комплексна оценка за изпълнител по-напред се класира участникът предложил най-ниска цена. При равенство и в предложената цена, приоритет получава кандидатът, предложил по-добри условия за показателя с най-голяма тежест в методиката (в случая – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”). При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.*

**Показатели за определяне на комплексна оценка по Обособена позиция 3:  
Доставка на: универсален струг – 1 бр. и универсална фреза – 1 бр.**



Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	Т <sub>ц</sub>
2. Време за реакция при повреда – П <sub>2</sub>	20 % (0,20)	100	Т <sub>г.с.</sub>
3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П <sub>3</sub>	50 % (0,50)	100	Т <sub>т.х.</sub>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

### Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Време за реакция при повреда”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Броят на точки от показател 2 се определя в зависимост от предложеното в офертата време за реакция при повреда и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в последващата таблица:

Таблица № 1 за съответствие с време за реакция при повреда за показател 2, обособена позиция 3 – Т<sub>г.с.</sub>

Гаранционен срок и време за реакция при повреда	Параметри	Точки
1	2	3





Време за реакция при повреда	От 18 до 24 часа включително след заявяване на повреда	100 т.
	Над 24 часа до 36 часа включително след заявяване на повреда	50 т.
	Над 36 часа след заявяване на повреда	0 т.
Максимално възможни точки по показател „Време за реакция при повреда” – Т г.с.		<b>100 точки</b>

*Подадена оферта с предложено време за реакция при повреда по-малко от 18 часа след заявяване на повреда ще се счита за нереалистична и същата ще бъде отхвърлена на това основание.*

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{г.с.} \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:

Таблица № 2 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 3 – Т<sub>т.х.</sub>

Технически характеристики		Точки
1		2
1. Универсален струг	Закалени направляващи	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Охлаждаща система за оборудването с отделен резервоар за охлаждащата течност в нивомер	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Аварийен стоп бутон	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Прекъсвач на мотора	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Заклучващ главен прекъсвач	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Дигитален дисплей	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Тричелюстен стругарски патронник	Да – 6 т., Не – 0 т.



	Четиричелюстен стругарски патронник с универсално регулируеми челюсти	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Капак за защита на патронника	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Охлаждащо оборудване	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Машинна лампа	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Работен инструмент	Да – 5 т., Не – 0 т.
2. Универсална фреза	Централно смазване на машината	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Охлаждащо оборудване	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Скорости: 6 скорости електрически регулируеми	Да – 6 т., Не – 0 т.
	Работен инструмент	Да – 5 т., Не – 0 т.
	Тава за стружки	Да – 6 т., Не – 0 т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Технически характеристики” – Т т.х.		<b>100 точки</b>

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{т.х.} \times 0,50, \text{ където :}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител по-напред се класира участникът предложил най-ниска цена. При равенство и в предложената цена, приоритет получава кандидатът, предложил по-добри условия за показателя с най-голяма тежест в методиката (в случая – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”). При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.

**Показатели за определяне на комплексна оценка по Обособена позиция 4:  
Доставка на автоматична машина за дозиране и смесване на цветове – 1 бр.**



Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	Т <sub>ц</sub>
2. Гаранционен срок – П <sub>2</sub>	20 % (0,20)	100	Т <sub>г.с.</sub>
3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П <sub>3</sub>	50 % (0,50)	100	Т <sub>т.х.</sub>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

### Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Броят на точките по показател 2 се определя в зависимост от предложения в офертата гаранционен срок и съответствието му с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в последващата таблица:

Таблица № 1 за съответствие с гаранционен срок за показател 2, обособена позиция 4 – Т<sub>г.с.</sub>

Условия на гаранционен срок	Параметри	Точки
1	2	3
Гаранционен срок	Над 12 месеца до 23 месеца включително	50 т.
	24 месеца или повече	100 т.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен срок” – Т г.с.	<b>100 точки</b>
---	------------------

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т \text{ г.с.} \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:

Таблица № 2 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 4 – Т т.х.

Технически характеристики	Точки
1	2
Последователно дозиране	Да – 25 т., Не – 0 т.
Калибрирана и контейнери пълни с течни цветове за свещи	Да – 25 т., Не – 0 т.
Практически брифинг във функцията на машината	Да – 25 т., Не – 0 т.
Софтуерно дозиране	Да – 25 т., Не – 0 т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Технически характеристики” – Т т.х.	<b>100 точки</b>

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т \text{ т.х.} \times 0,50, \text{ където :}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

*При еднаква комплексна оценка за изпълнител по-напред се класира участникът предложил най-ниска цена. При равенство и в предложената цена, приоритет получава*

*Проект BG16RFOP002-2.001-0811-C01 „Подобряване на производствения капацитет в „Стеаринос” ООД”, 12 финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Стеаринос” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган.*



кандидатът, предложил по-добри условия за показателя с най-голяма тежест в методиката (в случая – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”). При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.

**Показатели за определяне на комплексна оценка по Обособена позиция 5: Доставка на: шприц форма за чашка Ø66, 4 гнезда – 1 бр. и шприц форма за чашка Ø37, 6 гнезда – 1 бр.**

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	Т <sub>ц</sub>
2.Гаранционен срок – П <sub>2</sub>	20 % (0,20)	100	Т <sub>г.с.</sub>
3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П <sub>3</sub>	50 % (0,50)	100	Т <sub>т.х.</sub>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

#### Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Броят на точки от показател 2 се определя в зависимост от предложението в офертата гаранционен срок и съответствието му с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в последващата таблица:



Таблица № 1 за съответствие с гаранционен срок за показател 2, обособена позиция 5 – Т г.с.

Условия на гаранционен срок 1	Параметри 2	Точки 3
Гаранционен срок	Над 12 до 17 месеца включително или изработка на до 1,2 млн. елемента включително	50 т.
	Над 17 месеца или изработка на над 1,2 млн. елемента	100 т.
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен срок” – Т г.с.		<b>100 точки</b>

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{г.с.} \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:

Таблица № 2 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 5 – Т т.х.

Технически характеристики 1		Точки 2
Шприц форма за чашка Ø66, 4 гнезда	Изработена със стандартизирани елементи на HASCO или еквивалент	Да – 25 т., Не – 0 т.
	Съвместима с машина Arburg 320M Allrouner 750-210	Да – 25 т., Не – 0 т.
Шприц форма за чашка Ø37, 6 гнезда	Изработена със стандартизирани елементи на HASCO или еквивалент	Да – 25 т., Не – 0 т.
	Съвместима с машина Arburg 320M Allrouner 750-210	Да – 25 т., Не – 0 т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Технически характеристики” – Т т.х.		<b>100 точки</b>

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:



$P_3 = T_{т.х.} \times 0,50$ , където :

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2 + P_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител по-напред се класира участникът предложил най-ниска цена. При равенство и в предложената цена, приоритет получава кандидатът, предложил по-добри условия за показателя с най-голяма тежест в методиката (в случая – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”). При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.

**Показатели за определяне на комплексна оценка по Обособена позиция 6: Доставка на: машина за поставяне на обиколен етикет – 1 бр. и етиктираща машина за цилиндрично етиктиране – 1 бр.**

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	<b>T<sub>ц</sub></b>
2. Време за реакция при повреда – П <sub>2</sub>	20 % (0,20)	100	<b>T<sub>г.с.</sub></b>
3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П <sub>3</sub>	50 % (0,50)	100	<b>T<sub>т.х.</sub></b>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

**Указания за определяне на оценката по всеки показател :**

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.



Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{г.с.} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Време за реакция при повреда”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Броят точки от показател 2 се определя в зависимост от предложеното в офертата време за реакция при повреда и съответствието с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в последващата таблица:

Таблица № 1 за съответствие с време за реакция при повреда за показател 2, обособена позиция 6 –  $T_{г.с.}$

Условия на време за реакция при повреда	Параметри	Точки
1	2	3
Време за реакция при повреда	В рамките на същия ден след заявяване на повреда	100 т.
	На следващия работен ден след заявяване на повреда	50 т.
	2 работни дни или повече след заявяване на повреда	0 т.
Максимално възможни точки по показател „Време за реакция при повреда” – $T_{г.с.}$		<b>100 точки</b>

*Подадена оферта с предложено време за реакция при повреда по-малко от 1 час след заявяване на повреда ще се счита за нереалистична и същата ще бъде отхвърлена на това основание.*

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{г.с.} \times 0,20, \text{ където:}$$

- „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:

Таблица № 2 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 6 –  $T_{т.х.}$

Технически характеристики	Точки
1	2





1. Машина за поставяне на обиколен етикет	Сензорен екран, на който в процеса на работа се визуализират основни параметри на производствения процес	Да – 13 т., Не – 0 т.
	Максимален диаметър на опаковката: 125 мм	Да – 13 т., Не – 0 т.
	Максимална височина на опакования продукт: 330 мм	Да – 13 т., Не – 0 т.
	Торпедо (2 броя) по предварително уточнен диаметър на етикета	Да – 12 т., Не – 0 т.
	Карусел (2 броя) за предварително посочен продукт за опаковка	Да – 12 т., Не – 0 т.
2. Етикираща машина за цилиндрично етиктиране	Машината се състои от конвейер изработен от пластична верига и механизъм за автоматично нанасяне на самозалепващи етикети	Да – 13 т., Не – 0 т.
	За етиктиране на цилиндрични и конусни детайли в основата им	Да – 12 т., Не – 0 т.
	Трифазно захранване 3x400V и обща инсталирана мощност 0.3kW	Да – 12 т., Не – 0 т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Технически характеристики” – Т т.х.		<b>100 точки</b>

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{т.х.} \times 0,50, \text{ където :}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

*При еднаква комплексна оценка за изпълнител по-напред се класира участникът предложил най-ниска цена. При равенство и в предложената цена, приоритет получава кандидатът, предложил по-добри условия за показателя с най-голяма тежест в методиката (в случая – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”). При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.*

### Показатели за определяне на комплексна оценка по Обособена позиция 7: Доставка на принтер – 1 бр.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
---------------------------------	-------------------	--------------------------------	---



1	2	3	4
1. Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	Т <sub>ц</sub>
2. Гаранционен срок и време за реакция при повреда – П <sub>2</sub>	20 % (0,20)	100	Т <sub>г.с.</sub>
3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П <sub>3</sub>	50 % (0,50)	100	Т <sub>т.х.</sub>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

### Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционен срок и време за реакция при повреда”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Броят точки от показател 2 се определя в зависимост от предложените в офертата гаранционен срок и време за реакция при повреда и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в последващата таблица:

Таблица № 1 за съответствие с гаранционен срок и време за реакция при повреда за показател 2, обособена позиция 7 – Т<sub>г.с.</sub>

Условия на гаранционен срок и време за реакция при повреда	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за реакция (вкл. доставка на резервни части)	От 18 до 24 часа включително след подаване на заявка за повреда	50 т.
	Над 24 часа след пускането на заявка за повреда	0 т.



2. Гаранционен срок	Над 12 до 18 месеца включително	15 т.
	Над 18 месеца	25 т.
	За термоглава на принтера: до 3 месеца или до 25 км включително	15 т.
	За термоглава на принтера: над 3 месеца или над 25 км	25 т.
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен срок и време за реакция при повреда – Т г.с.		<b>100 точки</b>

Подадена оферта с предложено време за реакция при повреда, включително доставка на резервни части по-малко от 18 часа след подаване на заявка за повреда ще се счита за нереалистична и същата ще бъде отхвърлена на това основание.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{г.с.} \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:

Таблица № 2 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 7 – Т<sub>т.х.</sub>

Технически характеристики 1	Точки 2
1. Печат на етикети на ролка от различни видове материали	Да – 10 т., Не – 0 т.
2. Поредни номера	Да – 10 т., Не – 0 т.
3. Смяна на датата	Да – 10 т., Не – 0 т.
4. Без изискване за минимални тиражи	Да – 10 т., Не – 0 т.
5. Предоставяне на оборотен принтер, в случай че наличния бъде приет за ремонт за повече от 3 дни	Да – 10 т., Не – 0 т.
6. 600 dpi	Да – 50 т., Не – 0 т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Технически характеристики” – Т <sub>т.х.</sub>	<b>100 точки</b>



Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{т.х.} \times 0,50, \text{ където:}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

*При еднаква комплексна оценка за изпълнител по-напред се класира участникът предложил най-ниска цена. При равенство и в предложената цена, приоритет получава кандидатът, предложил по-добри условия за показателя с най-голяма тежест в методиката (в случая – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”). При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.*

#### Показатели за определяне на комплексна оценка по Обособена позиция 8: Доставка на помпена станция - 6 бр.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	Т <sub>ц</sub>
2.Гаранционен срок – П <sub>2</sub>	20 % (0,20)	100	Т <sub>г.с.</sub>
3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П <sub>3</sub>	50 % (0,50)	100	Т <sub>т.х.</sub>

*В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.*

#### Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „Ц<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;



➤ „Ц<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Броят точки от показател 2 се определя в зависимост от предложението в офертата гаранционен срок и съответствието с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в последващата таблица:

Таблица № 1 за съответствие с условия на гаранционен срок за показател 2, обособена позиция 8 – Т<sub>г.с.</sub>

Условия на гаранционен срок	Параметри	Точки
1	2	3
Гаранционен срок	Над 12 месеца до 23 месеца включително	50 т.
	24 месеца или повече	100 т.
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен срок” – Т <sub>г.с.</sub>		<b>100 точки</b>

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{г.с.} \times 0,20, \text{ където:}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:

Таблица № 2 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 8 – Т<sub>т.х.</sub>

Технически характеристики	Точки
1	2
Монтаж вертикален	Да – 25 т., Не – 0 т.
Посока на въртене – дясна	Да – 25 т., Не – 0 т.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Фенер: алуминиеви печати тип 19	Да – 25 т., Не – 0 т.
Защита: изолация клас IP 55 или ISO F N.A. или еквивалентно	Да – 25 т., Не – 0 т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Технически характеристики” – Т т.х.	<b>100 точки</b>

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{т.х.} \times 0,50, \text{ където :}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител по-напред се класира участникът предложил най-ниска цена. При равенство и в предложената цена, приоритет получава кандидатът, предложил по-добри условия за показателя с най-голяма тежест в методиката (в случая – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”). При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.

### Показатели за определяне на комплексна оценка по Обособена позиция 9: Доставка на прахоуловител – 2 бр.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	Т <sub>ц</sub>
2.Време за реакция при повреда – П <sub>2</sub>	20 % (0,20)	100	Т <sub>г.с.</sub>
3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П <sub>3</sub>	50 % (0,50)	100	Т <sub>т.х.</sub>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

### Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.



Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена ;
- „ $C_n$ ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Време за реакция при повреда”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Броят на точки от показател 2 се определя в зависимост от предложеното в офертата относно време за реакция при повреда и съответствието с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в последващата таблица:

Таблица № 1 за съответствие с време за реакция при повреда за показател 2, обособена позиция 9 –  $T_{г.с.}$

Условия на време за реакция при повреда	Параметри	Точки
1	2	3
Време за реакция при повреда	От 18 до 24 часа включително след заявяване на повреда	100 т.
	Над 24 до 36 часа включително след заявяване на повреда	30 т.
	Над 36 часа след заявяване на повреда	0 т.
Максимално възможни точки по показател „Условия на време за реакция при повреда” – $T_{г.с.}$		<b>100 точки</b>

*Подадена оферта с предложено време за реакция при повреда по-малко от 18 часа след заявяване на повреда ще се счита за нереалистична и същата ще бъде отхвърлена на това основание.*

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{г.с.} \times 0,20, \text{ където:}$$

- „0,20” е относителното тегло на показателя.



**Показател 3** – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:

Таблица № 2 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 9 – **Т т.х.**

Технически характеристики 1	Точки 2
Засмукваща мощност 2 500 m <sup>3</sup> /h	2 500 m <sup>3</sup> /h и повече – 50 т., До 2 500 m <sup>3</sup> /h – 0 т.
Ниво на звукова мощност 80-87 dB(A)	До 87 dB(A) включително – 50 т., Над 87 dB(A) – 0 т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Технически характеристики” – <b>Т т.х.</b>	<b>100 точки</b>

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{т.х.} \times 0,50, \text{ където :}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

*При еднаква комплексна оценка за изпълнител по-напред се класира участникът предложил най-ниска цена. При равенство и в предложената цена, приоритет получава кандидатът, предложил по-добри условия за показателя с най-голяма тежест в методиката (в случая – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”). При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.*

**Показатели за определяне на комплексна оценка по Обособена позиция 10: Доставка на машина за опаковане на палети със стреч фолио – 2 бр.**

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – <b>П 1</b>	30 % (0,30)	100	<b>Т ц</b>
2.Време за реакция при повреда – <b>П 2</b>	20 % (0,20)	100	<b>Т г.с.</b>





3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П <sub>3</sub>	50 % (0,50)	100	Т т.х.
---	-------------	-----	--------

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

**Указания за определяне на оценката по всеки показател :**

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Време за реакция при повреда”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Броят на точки от показател 2 се определя в зависимост от предложеното в офертата време за реакция при повреда и съответствието с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в последващата таблица:

Таблица № 1 за съответствие с условията на време за реакция при повреда за показател 2, обособена позиция 10 – Т т.х.

Време за реакция при повреда	Параметри	Точки
1	2	3
Време за реакция при повреда	От 3 до 4 часа включително след заявяване на повреда	100 т.
	Над 4 до 8 часа включително след заявяване на повреда	50 т.
	Над 8 часа след заявяване на повреда	0 т.
Максимално възможни точки по показател „Време за реакция при повреда” – Т т.х.		<b>100 точки</b>



*Подадена оферта с предложено време за реакция при повреда по-малко от 3 часа след заявяване на повреда ще се счита за нереалистична и същата ще бъде отхвърлена на това основание.*

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{г.с.} \times 0,20, \text{ където :}$$

➤ „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:

Таблица № 2 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 10 –  $T_{т.х.}$

Технически характеристики 1	Точки 2
Оборудвана с рампа за транспалетна количка с дължина L= 1500 мм	Да – 15 т., Не – 0 т.
Режим на работа – нагоре и надолу	Да – 10 т., Не – 0 т.
Режим на работа – само нагоре	Да – 10 т., Не – 0 т.
Режим на работа – само надолу	Да – 10 т., Не – 0 т.
Цикъл самообучение и памет	Да – 5 т., Не – 0 т.
Скорост на въртене на платформата 4 – 10 оборота на минута, настройва се от таблото за управление	Да – 10 т., Не – 0 т.
Скорост на движение на диспенсъра 1.4 – 4 метра в минута настройва се от таблото за управление	Да – 10 т., Не – 0 т.
Допълнителни намотки в основата и на върха на палета от 0 до 10 бр. настройва се от таблото за управление	Да – 10 т., Не – 0 т.
Допълнителни намотки на произволна височина на палета	Да – 10 т., Не – 0 т.
Височина на машината с диспенсър в горно положение – макс. 2700 мм	Да – 10 т., Не – 0 т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Технически характеристики” – $T_{т.х.}$	<b>100 точки</b>



Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{т.х.} \times 0,50, \text{ където:}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

*При еднаква комплексна оценка за изпълнител по-напред се класира участникът предложил най-ниска цена. При равенство и в предложената цена, приоритет получава кандидатът, предложил по-добри условия за показателя с най-голяма тежест в методиката (в случая – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”). При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.*

### Показатели за определяне на комплексна оценка по Обособена позиция 11: Доставка на складово оборудване – стелаж – 1 бр.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	Т <sub>ц</sub>
2.Гаранционен срок – П <sub>2</sub>	20 % (0,20)	100	Т <sub>г.с.</sub>
3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П <sub>3</sub>	50 % (0,50)	100	Т <sub>т.х.</sub>

*В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.*

#### Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „Ц<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;



- „Ц<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Броят на точки от показател 2 се определя в зависимост от предложението в офертата гаранционен срок и съответствието с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в последващата таблица:

Таблица № 1 за съответствие с условия на гаранционен срок за показател 2, обособена позиция 11 – Т<sub>г.с.</sub>

Условия на гаранционен срок	Параметри	Точки
1	2	3
Гаранционен срок	До 48 месеца включително	50 т.
	Над 48 месеца	100 т.
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен срок” – Т <sub>г.с.</sub>		<b>100 точки</b>

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{г.с.} \times 0,20, \text{ където:}$$

- „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:

Таблица № 2 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 11 – Т<sub>т.х.</sub>

Технически характеристики	Точки
1	2
Греда – Z образен отворен профил	Да – 25 т., Не – 0 т.
Безболтово захващане на гредите към рамката	Да – 5 т., Не – 0 т.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Възможност за преместване на гредите през 100 мм по височина на палетните стелажи	Да – 10 т., Не – 0 т.
Изцяло галванизирани рамки	Да – 25 т., Не – 0 т.
Информационна табела за товароносимостта на системата	Да – 5 т., Не – 0 т.
Противоземетръсно укрепване на конструкцията гарантирана от специалната сглобка на гредите към рамките	Да – 30 т., Не – 0 т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Технически характеристики” – Т т.х.	<b>100 точки</b>

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{т.х.} \times 0,50, \text{ където :}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

*При еднаква комплексна оценка за изпълнител по-напред се класира участникът предложил най-ниска цена. При равенство и в предложената цена, приоритет получава кандидатът, предложил по-добри условия за показателя с най-голяма тежест в методиката (в случая – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”). При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.*

#### **Забележка:**

**Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.**